

# 计量标准考核证书

Certificate for Examination of Measurement Standard

[2021]量标青证城阳字第032号

根据《中华人民共和国计量法》，按照《计量标准考核规范》的要求，考核合格。特发此证。

This is to certify that the measurement standard conforms with the requirements of the "Rule for the Examination of Measurement Standard" according to the Law on Metrology of the People's Republic of China.

建标单位名称 青岛斯坦德计量研究院有限公司  
Possessor of the Measurement Standard

计量标准名称 三等金属线纹尺标准装置 代码 01214937  
Name of Measurement Standard Code

测量范围 (0~1000) mm  
Measuring range

不确定度或准确度等级  
或最大允许误差  $MPE: \pm (0.03+0.02L) \text{ mm}, L-m$   
Uncertainty/Accuracy Class/  
Maximum Permissible Error

保存地点 山东省青岛市高新区锦业路1号创业楼D2-222实验室  
Installed in

发证机关(印章)  
The issuing authority  
发证日期 2021年8月25日  
Date issued  
有效期至 2026年8月24日  
Date of expiry

0010631



计量标准器 Measurement Standard	计量器具名称 Measuring Instrument	型号 Model/Type	测量范围 Measuring Range	不确定度或准确度等级 或最大允许误差 Uncertainty/Accuracy Class/ Maximum Permissible Error	制造厂及 出厂编号 Manufacturer and Series Number
		三等标准金属 线纹尺	(0~ 1000) mm	(0~1000) mm	MPE: $\pm (0.03+0.02L)$ mm, L-m
主要 配套 设备 Main Auxiliary Equipment	塞尺	(0.02~1.0 0)mm	(0.02~1.00)mm	MPE: $\pm (0.005\sim 0.016)$ mm	INSIZE 3011198171
	直角尺	(315×200 )mm	(315×200)mm	1级	成都成量工具集 团有限公司 4902520076
	表面粗糙度比 较样块	Ra ( 0.025~6.3 ) $\mu\text{m}$	Ra (0.025~6.3) $\mu\text{m}$	MPE: +12%~-17%	潍坊 7625
	半圆盘	BYP-1	250mm	U=0.010mm, k=2	申严量仪 XW210505
	读数显微镜	JC-10	(0~8)mm	MPE: $\pm 10 \mu\text{m}$	上海光学仪器一 厂140034
	万能工具显微 镜 平板	JX13C1 (1000×1000 )mm	(200×100) mm (1000×1000)mm	MPE: $\pm (1+L/100) \mu\text{m}$ 0级	贵阳新天光电 BZ0001 青岛富堡 CD- 034
开展的 检定 及 校准 项目 Verification and Calibration Items	名称 Name	测量范围 Measuring Range	不确定度或准确度等级 或最大允许误差 Uncertainty/Accuracy Class/ Maximum Permissible Error	依据的计量 检定规程或计量技术规范的编号 及名称 Verification Regulation or Technical Specification and Its Code	
	钢直尺	(0~ 1000) mm	MPE: $\pm (0.10\sim 0.20)$ mm	JJG1-1999《钢直尺检定规程》	

考评员：张泽武